

## FJ-74

Adhesivo anaeróbico para formación de juntas

### 1. DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

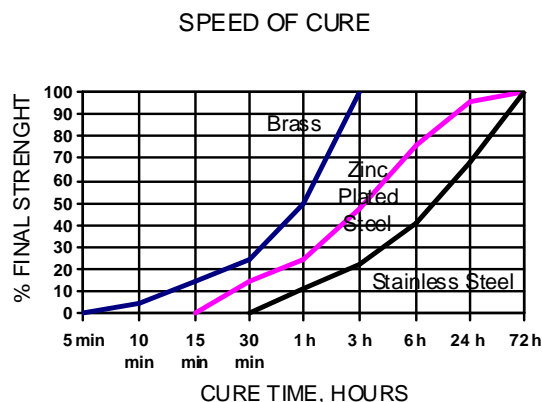
Producto monocomponente anaeróbico que cura espontánea y rápidamente en ausencia de aire y en contacto con superficies metálicas. Particularmente adecuado para montajes rápidos incluso a bajas temperaturas. Muy buena resistencia al agua y a la temperatura.

### 2. APLICACIÓN

Adhesivo anaeróbico para el sellado y formación de juntas planas de uniones metálicas en instalaciones industriales. Reemplaza a las juntas pre-formadas asegurando un perfecto contacto metal/metal y facilitando su posterior desmontaje.

### 3. CARACTERÍSTICAS

La velocidad de curado dependerá de dos factores principales: tipo de materiales empleados y la temperatura ambiente. El gráfico siguiente muestra la fuerza con el tiempo de distintos tipos de metales:



La velocidad de curado dependerá de la temperatura ambiente. La temperatura normal de curado es de +20 a +25 °C. Si se baja la temperatura entre +5 y +20 °C se reduce la velocidad de reacción, mientras que un aumento de la temperatura aumentará la velocidad.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO CURADO		
Par de rotura ISO-10964	N.m	20/28
Par residual ISO-10964	N.m	10/15
Temperatura de trabajo	°C	-50 a +150°C
Capacidad de relleno	mm	0.50

Pruebas realizadas a 22°C, después de 24 h.



## Adhesivos y Selladores

**COLLAK, S.A. – C/. França, 3 – Pol. Ind. Pla de Llerona – 08520 Les Franqueses del Vallès – NIF A08344897**  
Tel.: (+34) 93 849 44 33 – Fax: (+34) 93 849 22 77 – E-mail: [collak@collak.com](mailto:collak@collak.com) – [www.collak.com](http://www.collak.com)

<b>RESISTENCIA QUÍMICA</b>				
	T °C	100 h	500 h	1000 h
Agua/Glicol	85	95	90	85
Líquido de frenos	22	95	90	85
Aceite de motor	125	95	90	90
Acetona	22	100	90	90

Método de ensayo DIN-54454. Par de la rotura después de la inmersión.

### 4. MODO DE EMPLEO

Para utilizar este producto en el montaje de metal/plástico, se debe comprobar la compatibilidad de los materiales. No recomendado para su uso en instalaciones en presencia de oxígeno ni en sellados de productos básicos o de sistemas ácidos fuertemente oxidantes. Para obtener el mejor rendimiento las superficies deben estar limpias y libres de grasa.

Aplicar el producto uniformemente sobre toda la superficie. Roscar completamente las partes.

En las superficies metálicas galvanizadas es necesario utilizar un agente activador.

### 5. PRESENTACIÓN

Botellín aplicador de 50 ml: 12 unidades por caja.

Color rojo.

### 6. ALMACENAJE

Mínimo 12 meses a partir de la fecha de fabricación y almacenado entre +5 y +28 °C.

### 7. SEGURIDAD

No es un producto tóxico ni inflamable. Durante su aplicación deben tomarse las precauciones higiénicas habituales: evitar el contacto con las mucosas (ojos, boca, etc.), uso de guantes, lavarse las manos después de su uso, etc. Es responsabilidad del usuario determinar la idoneidad del producto en el proceso y adoptar las medidas de protección adecuadas con el fin de evitar cualquier riesgo de manipulación y uso.

Para más información consultar la Ficha de Seguridad del producto.

Se garantiza la calidad constante del producto. La aplicación y el empleo de nuestros productos queda fuera del alcance de nuestro control por lo que no podemos hacernos responsables de problemas surgidos a raíz de una aplicación defectuosa o sobre materiales inadecuados. Cualquier asesoramiento, sea oral, por escrito o como consecuencia de ensayos realizados en nuestros laboratorios, se realiza según nuestro leal saber y entender pero no exime a nuestros clientes de realizar los ensayos necesarios para comprobar la idoneidad de nuestros productos con los materiales utilizados y en las condiciones reales de aplicación. Ponemos a su disposición nuestro servicio técnico para cualquier consulta o aclaración.

# COLLAK

Adhesivos y Selladores



**COLLAK, S.A. – C/. França, 3 – Pol. Ind. Pla de Llerona – 08520 Les Franqueses del Vallès – NIF A08344897**  
Tel.: (+34) 93 849 44 33 – Fax: (+34) 93 849 22 77 – E-mail: [collak@collak.com](mailto:collak@collak.com) – [www.collak.com](http://www.collak.com)